

### Bewährte DC-MOSFET-Technologie für Sicherheit und Effizienz.

Für eine effektive und wirtschaftliche Energienutzung sorgen die CURTIS SepEx DC-MOSFET-Controller. Die Leistungsaufnahme der Motoren wird gesteuert und somit die Standzeit der Batterie erhöht und Antrieb und Verschleißteile geschont.

Die Motoren und die Steuerung werden dabei einer kontinuierlichen Diagnose unterzogen, die bei Funktionsfehlern sofort einschreitet. Auf diese Weise lassen sich Probleme zügig beheben und ernste Fehler oder Defekte werden vermieden. Die Fehlerdiagnose erfolgt einfach per Laptop und dem im Stapler integrierten Diagnosemodul.

Die Wartung und Bedienung der Batterie erfolgt auf Grund der Bauform des Staplers unkompliziert und denkbar einfach. Die Batterie wird auf einem Schlitten komplett aus dem Chassis gezogen und ist so frei zugänglich. Je nach Ausführung werden die



Hochwertige Duplex-, oder Triplex-Masten in verschiedenen Hubhöhen.

Schubmaststapler mit einer 48V/400Ah oder einer 48V/500Ah Traktionsbatterie ausgeliefert. Die Batterie kann optional mit einem Aquamatic-Befüllsystem nachgerüstet werden.

### Ergonomie am Arbeitsplatz

Die HanseLifter Schubmaststapler sind serienmäßig mit hochwertigen GRAMMER® Komfortsitzen ausgerüstet. Die Sitzfederung lässt sich in drei Stufen auf das Körpergewicht einstellen und in der Sitztiefe, sowie in der Rückenlehne einstellen. Die Bedienung erfolgt über Mini-Hebel, die übersichtlich und gut zugänglich angebracht sind. Der Fahrtrichtungshebel ist ohne Umgreifen einfach bedienbar.

Für Arbeiten an der Hydraulik und am Antrieb kann der Fahrerplatz komplett zur Seite geschoben werden und schafft Bewegungsspielraum zum Arbeiten.



Komfortfahrersitze sind bei den Gabelstaplern von HanseLifter Serienausstattung.

### HanseLifter Ersatzteilservice:



Ersatzteile einfach im Internet bestellen.\*

\* Ein exklusiver Service für registrierte HanseLifter Händler.



**HanseLifter**®



# HanseLifter®



## Schubmaststapler Serie HL12

### Kompakte Schubmasttechnik auf engem Raum

#### KOMPAKT, WIRTSCHAFTLICH UND ERGONOMISCH

Eine kompakte Bauweise, wirtschaftliche Leistungsdaten und ergonomische Arbeitsbedingungen sind die Stärken der HanseLifter Schubmaststapler der Serie HL12. Die hochwertigen Mastprofile von Hoesch bieten eine lange Lebensdauer und hohe Resttragfähigkeiten bis zu einer Hubhöhe von 7000mm.

#### KLEINSTE ARBEITSGANGBREITE IHRER KLASSE.

Mit einer geringen Arbeitsgangbreite von rund 2600mm (bei Palettenaufnahme in Längsrichtung, nach VDI) sorgen die Schubmaststapler für eine hohe Manövrierbarkeit auf engstem Raum. Der kompakte Mastaufbau bei Triplexmasten garantiert auch bei großen Hubhöhen eine niedrige Durchfahrtschne.

Die bewährten CURTIS SepEx Controller gewährleisten eine optimale Abstimmung der Nebenschlussmotoren auf die aktuellen Leistungsansprüche. Dadurch nehmen die Motoren nur so viel Leistung auf wie aktuell benötigt wird - das schont die Batterie, den Antrieb und Verschleißteile.

HL12  
HL14  
HL16  
HL20

**Willecke**  
Hebe- und Fördergeräte

Überreicht durch Ihren HanseLifter Händler

**Willecke**  
**Hebe- und Fördergeräte GmbH**  
An der Becke 7 (Gewerbegebiet Ludwigstal)  
D-45527 Hattingen  
Tel./Fax.: +49 (0) 2324 / 39112 - 0 / -22  
info@willecke.de; www.willecke-gabelstapler.de

# Schubmaststapler Serie HLSM

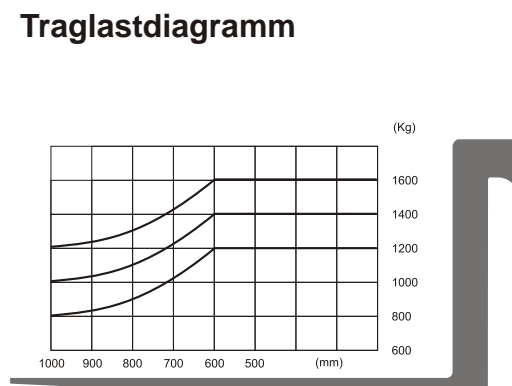
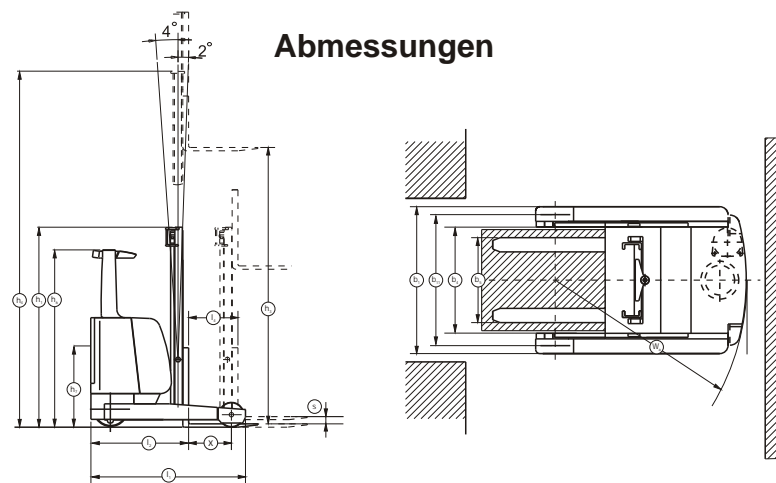
# Schubmaststapler Serie HLSM

## Technische Daten nach VDI 2198

Stand: 06/2008

Kennzeichen	HanseLifter				
	HLSM 12	HLSM 14	HLSM 16	HLSM 20	
1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)	HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	1.1
1.2 Typenzeichen des Herstellers	HLSM 12	HLSM 14	HLSM 16	HLSM 20	1.2
1.3 Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	1.3
1.4 Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	1.4
1.5 Tragfähigkeit / Last	Q (t)	1.2	1.4	1.6	1.5
1.6 Lastschwerpunktstand	c (mm)	600	600	600	1.6
1.8 Lastabstand	x (mm)	390	330	330	1.8
1.9 Radstand	y (mm)	1420	1420	1500	1.9
2.1 Eigengewicht	kg	2850	3000	3250	2.1
2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	969/1881	969/1881	1020/1980	2.3
2.4 Achslast Gabel vor mit Last vorn/hinten	kg	2423/427	2423/427	2550/450	2.4
2.5 Achslast Gabel zurück mit Last vorn/hinten	kg	1682/1168	1682/1168	1770/1230	2.5
3.1 Bereifung vord./hint.	Superelastik, Luft, Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	Polyurethan	3.1
3.2 Reifengröße, vorn Ø	mm	285x100	285x100	343x108	3.2
3.3 Reifengröße, hinten Ø	mm	343x114	343x114	343x114	3.3
3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	1x / 2	1x / 2	1x / 2	1x / 2	3.5
3.6 Spurweite, vorn	b <sub>v</sub> (mm)	1200	1200	1200	3.6
3.7 Spurweite, hinten	b <sub>h</sub> (mm)	100	104	104	3.7
4.1 Neigung Huberüst/Gabelträger/vor/zurück	Grad	2/4	2/4	2/4	4.1
4.2 Höhe Huberüst eingefahren	h <sub>1</sub> (mm)	2100	2100	2100	4.2
4.3 Freihub	h <sub>2</sub> (mm)	340	340	340	4.3
4.4 Hub	h <sub>3</sub> (mm)	3000	3000	3000	4.4
4.5 Höhe Huberüst ausgefahren	h <sub>4</sub> (mm)	3565	3565	3565	4.5
4.7 Höhe Schutzdach (Kabine)	h <sub>5</sub> (mm)	2075	2075	2075	4.7
4.8 Sitzhöhe/Standhöhe	h <sub>6</sub> (mm)	960	960	1000	4.8
4.10 Höhe Radrahmen	h <sub>7</sub> (mm)	270	270	270	4.10
4.19 Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)	1802	1802	1882	4.19
4.20 Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub> (mm)	1817	1817	1897	4.20
4.21 Gesamtbreite	b <sub>1</sub> (mm)	1240	1240	1272	4.21
4.22 Gabelstreckenmaße	skel (mm)	35/100/1200	35/100/1200	35/100/1200	4.22
4.23 Gabelträger ISO 2328, Klasse Typ A,B	b <sub>2</sub> (mm)	ISO 2328 2A	ISO 2328 2A	ISO 2328 2A	4.23
4.24 Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub> (mm)	840	840	840	4.24
4.25 Gabelaußenabstand	b <sub>4</sub> (mm)	220/896	220/896	220/896	4.25
4.26 Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen	b <sub>5</sub> (mm)	990	990	1106	4.26
4.28 Vorschub	l <sub>3</sub> (mm)	602	542	542	4.28
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Huberüst	m <sub>1</sub> (mm)	65	65	60	4.31
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)	70	70	70	4.32
4.33 Arbeitsgangbreite bei Palette 1200x1000 quer	A <sub>u</sub> (mm)	2827	2827	2878	4.33
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer	A <sub>w</sub> (mm)	2602	2637	2737	4.34
4.35 Wenderadius	W <sub>u</sub> (mm)	1675	1675	1755	4.35
4.36 kleinster Drehpunktstand	b <sub>6</sub> (mm)	685	685	695	4.36
4.37 Länge über die Radarme	l <sub>4</sub> (mm)	1802	1802	1882	4.37
5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	10,2/10,5	10,2/10,5	10,2/10,5	5.1
5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	mm/s	260/280	220/260	210/260	5.2
5.3 Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	mm/s	370/350	370/350	370/350	5.3
5.4 Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last	mm/s	170/160	170/160	170/160	5.4
5.7 Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10 / 11	10 / 11	10 / 11	5.7
5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10 / 12	10 / 12	10 / 12	5.8
5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	5,6/5,3	5,7/5,3	5,8/5,3	5.9
5.10 Bremsbremse	mech. / hydr.	mech. / hydr.	mech. / hydr.	mech. / hydr.	5.10
6.1 Fahrmotor, Leistung S2 60min.	kW	5,4	5,4	5,4	6.1
6.2 Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	7,5	7,5	7,5	6.2
6.3 Batterie nach DIN 43 531/35/38 A,B,C, nein	nein	nein	nein	nein	6.3
6.4 Batteriespannung, Netzkapazität K <sub>0</sub>	V/Ah	48/400	48/400	48/500	6.4
6.5 Batteriegewicht	kg	850	980	980	6.5
6.6 Batterieabmessungen	lxbxh (mm)	996x335x770	996x335x770	996x395x770	6.6
8.1 Art der Fahrsteuerung	MOSFET/DC / MOSFET/AC	MOSFET/DC / MOSFET/AC	MOSFET/DC / MOSFET/AC	MOSFET/DC / MOSFET/AC	8.1
8.2 Hersteller, Fahrsteuerung/Pumpensteuerung	CURTIS	CURTIS	CURTIS	CURTIS	8.2
8.3 Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	dB (A)	71	72	73,7	8.3
8.4 Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	dB (A)	71	72	73,7	8.4

Dieses Typenblatt nennt die Angaben des Standardgerätes. Änderungen an Bereifung, Huberüst oder Zusatzinstallationen können zu anderen Werten führen. Irrtümer, Druckfehler, Änderungen und Verbesserungen vorbehalten



## Technische Daten - Hubmastvarianten

Stand: 06/2008

### Hubmastvarianten - Schubmaststapler HLSM12 - HLSM14

Typ	Modell	Hubhöhe	Bauhöhe		Freihub	Neigungswinkel		Tragfähigkeit*	
			min	max		min	max	Modell HLSM 12	Modell HLSM 14
Standard	D1230SM	3000	2075	3565	340	2	4	1200	1400
	D1233SM	3300	2225	3865	340	2	4	1200	1400
	D1235SM	3500	2325	4065	340	2	4	1200	1400
	D1236SM	3600	2375	4165	340	2	4	1200	1400
	D1240SM	4000	2625	4365	340	2	4	1200	1400
	D1245SM	4500	2900	5065	340	2	4	1200	1400
Triplex*	TH1243SM	4300	2085	4900	1500	2	4	1200	1400
	TH1245SM	4500	2165	5100	1500	2	4	1200	1400
	TH1248SM	4800	2265	5400	1600	2	4	1200	1400
	TH1250SM	5000	2315	5600	1700	2	4	1200	1400
	TH1255SM	5500	2490	6100	1850	1	3	1100	1300
	TH1260SM	6000	2665	6600	2000	1	3	1000	1200
	TH1265SM	6500	2815	7100	2200	0,5	2	900	1100
	TH1270SM	7000	2975	7600	2380	0,5	2	850	1000
	TH1275SM	7500	3145	8100	2540	0,5	1	750	900

### Hubmastvarianten - Schubmaststapler HLSM16 - HLSM20

Typ	Modell	Hubhöhe	Bauhöhe		Freihub	Neigungswinkel		Tragfähigkeit*	
			min	max		min	max	Modell HLSM 16	Modell HLSM 20
Standard	D2030SM	3000	2075	3565	340	2	4	1600	2000
	D2033SM	3300	2225	3865	340	2	4	1600	2000
	D2035SM	3500	2325	4065	340	2	4	1600	2000
	D2036SM	3600	2375	4165	340	2	4	1600	2000
	D2040SM	4000	2625	4365	340	2	4	1600	2000
	D2045SM	4500	2900	5065	340	2	4	1600	2000
Triplex*	TH2043SM	4300	2085	4900	1500	2	4	1600	2000
	TH2045SM	4500	2165	5100	1500	2	4	1600	2000
	TH2048SM	4800	2265	5400	1600	2	4	1600	2000
	TH2055SM	5000	2315	5600	1700	2	4	1600	2000
	TH2055SM	5500	2490	6100	1850	1	3	1500	1900
	TH2060SM	6000	2665	6600	2000	1	3	1400	1800
	TH2065SM	6500	2815	7100	2200	0,5	2	1300	1600
TH2070SM	7000	2975	7600	2380	0,5	2	1200	1400	
TH2075SM	7500	3145	8100	2540	0,5	1	1100	1200	

